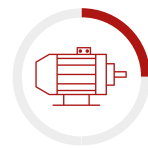


MINELLI

CARICATORI OLEODINAMICI



M15E



32 kW



7,4 m



14,5 t

E-Mission Zero

IT

Nata dall'evoluzione della M15, "piccola" di casa Minelli, la **M15E** è un caricatore **full electric**, ideale per operare con continuità (**autonomia dalle 6 alle 10 ore**, funzione della modalità di utilizzo impostata fra **ECO, MEDIUM, FAST**) in ambienti chiusi e ovunque non siano ammesse emissioni legate alla combustione.

BATTERIE

La macchina standard è dotata di **due pacchi di batterie al piombo** che, collegati **in serie**, con una tensione di uscita di **120 V** alimentano un inverter, garantendo un'ampia autonomia di utilizzo.

I cassoni di alloggiamento batterie possono essere rimossi dal mezzo e sostituiti con eventuali di scorta: questo permette continuità di utilizzo anche durante la ricarica.

La dotazione di serie prevede un **carica batterie** per ricarica con pacchi batterie "in macchina" o "a terra".

BOX ELETTRONICA

Un **inverter** è alloggiato all'interno del "Box Elettronica", adeguatamente isolato da agenti esterni e raffreddato da uno scambiatore alettato in alluminio e da una ventola: trasforma la tensione delle batterie **da 120 VDC a 80 VAC** per alimentare il motore elettrico.

Abbinato al software di gestione Officine Minelli, in funzione della modalità di impiego scelta dall'operatore (ECO, MEDIUM, FAST) controlla coppia, velocità e potenza assorbite dal motore, per ottimizzarne prestazioni e consumi.

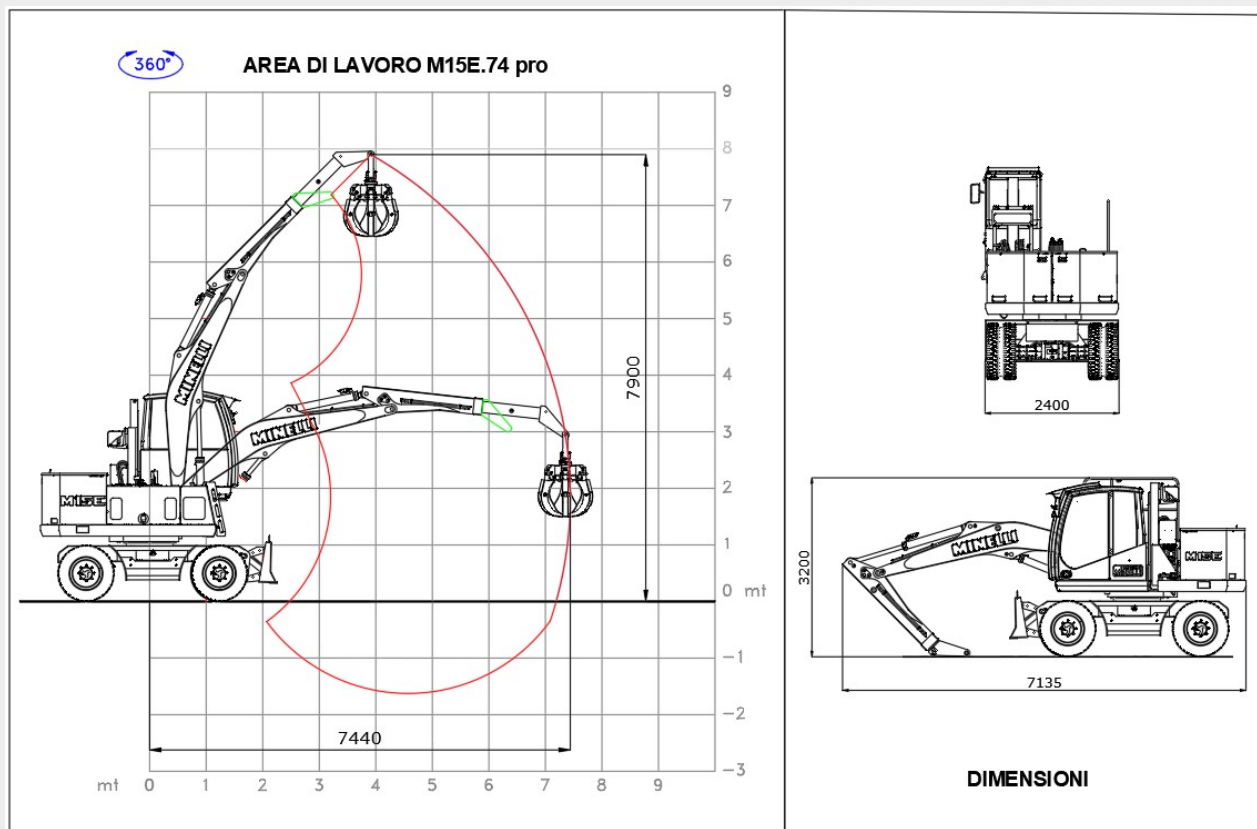
MOTORE ELETTRICO E POMPA

La propulsione del veicolo è affidata ad un **motore trifase di 32 kW** (alimentazione 80 VAC, 280 A, 78 Hz) con 2400 giri/1' massimi, alimentato dai pacchi batterie attraverso l'inverter di controllo; aziona una **pompa a pistoncini assiali a portata variabile** serie HPR con portata massima di **132 l/1'** e pressione di esercizio di **300 bar**.

DISTRIBUTORE E IMPIANTO IDRAULICO

L'olio in uscita dalla pompa, alimenta il circuito idraulico della macchina, attraverso un **distributore** componibile proporzionale **Load Sensing**, con mandate dei bracci primario e secondario maggiorate.

Il sistema "Load Sensing" Linde consente di realizzare movimenti sincronizzati indipendenti dal carico e senza alcuna influenza reciproca; permette il **controllo di precisione**, garantisce un maggior **confort** per l'operatore e consente un notevole **risparmio energetico**.



I dati riportati possono essere soggetti a cambiamento senza obbligo di preavviso